

# FINE PITCH v5 RPCI page 1/4

## Présentation du kit

441 composants et 1572 soudures



Cet OF vous permettra de développer les compétences suivantes :

- Préparation des composants
- Brasage ROHS des composants CMS
- Utilisation de la binoculaire
- Contrôle selon les normes IPC-A620 classe 2

## Travail à faire

- Implantation manuelle des CMS
- Brasage au fer à braser
- Brasure RoHS
- Contrôle à la binoculaire obligatoire
- Norme de recevabilité: IPC-A610 classe 2

## Nomenclature

441 composants et 1572 soudures

Désignation du composant	Qté	Observations
Boitier CMS QFP65P 1790X2390X300-100	2	ex. XC3042-70 PQ100C
Boitier CMS QFP44-10X10	1	
Boitier CMS SQFP48 7X7	1	
Boitier CMS TSSOP20	2	
Boitier CMS TSSOP16	1	
Boitier CMS TSSOP14	1	
Boitier CMS SSOP24	5	
Boitier CMS PLCC68	1	
Boitier CMS PLCC28	1	
Boitier CMS SO24W	1	
Boitier CMS SO20W	3	
Boitier CMS SO16W	2	
Boitier CMS SO16	3	
Boitier CMS SO14	3	
Boitier CMS 603 au choix	384	
Boitier CMS 402 au choix	30	
Nombre de composants	441	
Nombre de soudures	1572	



## Implantation

